

UNIVERZÁLIS MENETFÚRÓ

Egyedi szerszámkialakítással sikerült a szériagyártás főidejét tovább csökkenteni. Mégis, milyen költségcsökkentő lehetőségei vannak végfelhasználóknak, akik széles alapanyag skálát munkálnak meg?

UNI zöldgyűrű – a Neoboss sokoldalú szerszáma:

Legkülönbézebb alapanyagok univerzális megmunkálásához: hosszúforgácsú szerkezeti acéloktól (pl. St37), szerszámacélokon, gyorsacélokon, alumínium és rézötveteken át egészen rozsdá- és saválló acélokig (pl. 1.4301). Alkalmazható max. 1200 N/mm² szakítószilárdságú anyagokhoz.

Grulo-Spez-G TIN

DIN 371 kivitel, katalógusszám: 4345/80
DIN 376 kivitel, katalógusszám: 6345/80

Rapid-VA-G TIN

DIN 371 kivitel, katalógusszám: 7265/80
DIN 376 kivitel, katalógusszám: 7275/80

Az Ön előnyei:

- Univerzális alkalmazhatóság sokfajta alapanyagban
- Alacsony raktározási költség
- Magas vágósebesség
- Hosszú élettartam
- Kiváló menetminőség

A Neoboss szállítási programja:

- Metrikus ISO szabványmenet
- Metrikus finom ISO szabványmenet
- Más szabványok, egyedi szerszámok igény szerint

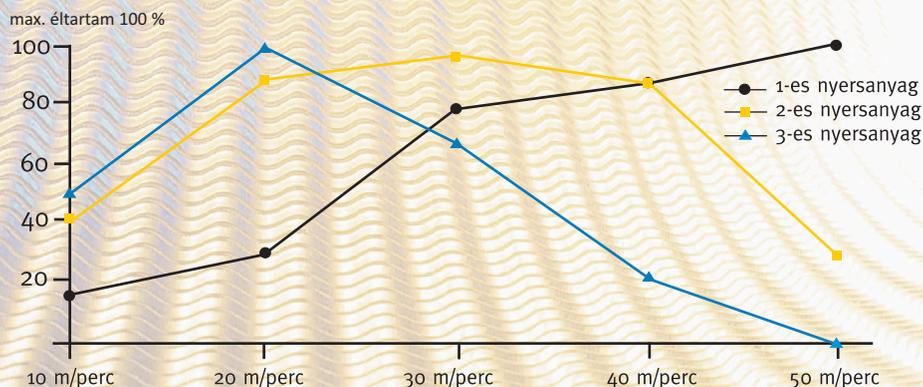


... egy szerszám (csaknem) minden helyzetre.

Alkalmazási terület – nyersanyagféleségek

Nyersanyag csoportok	Nyersanyag megnevezése	Példák	Vágósebesség
Ötvözetlen acélok Szakítószilárdság 800 N/mm ²	Szerkezeti acélok Szénacélok Automata acélok Betétacélok	St37-3, St60-2 C10, C35 9S20, 9SMn28 13Cr3, 16MnCr5	20 - 40 (m/perc) ■
Ötvözetlen acélok Szakítószilárdság 1000 N/mm ²	Szerkezeti acélok Nemesíthető acélok Betétacélok	Ck45, Ck60 C45, 42CrMo4 Ck15, 16MnCr5	10 - 20 ▲
Ötvözetlen és ötvözött acélok Szakítószilárdság 1000 N/mm ²	Nemesíthető acélok Betétacélok Nitrídálható acélok Hőálló acélok	17CrNiMo6, 16MnCr5V 31CrMoV9, 39CrMoV13 9 30CrNiMo8, 42CrMo4V X5NiCrTi26 15, NiCr19CoMo	10 - 20 ▲
Rozsda- és saválló acélok	Normál ötvözésű acélok Erősen ötvözött acélok	X20Cr13, X30Cr13, X5CrNi18 9 X5CrNiMo17 12 2	10 - 15 ▲
Ötvözött acélok	Szerszámacélok hideg alakításhoz meleg alakításhoz Gyorsacélok	X155CrVMo12 1 X50CrMoW9 11 X40CrMoV5 1 S6-5-2-5, S2-10-1-8	15 - 20 ▲
Vörösréz Vörösréz-ötvözetek	Cu (ötvözetlen) Ms (hosszú forgácsú) Bronz (puha)	SF-Cu CuZn37 G-CuSn6ZnNi	30 - 50 ●
Vörösréz-ötvözetek Alumínium-ötvözetek	Bronz (kemény) Al (ötvözött) Al (különleges ötvözésű)	G-CuAl10Ni, CuSn6Zn6 G-ALSi12, GD-ALSi12 (Cu) AlMgSi0,5	20 - 30 ■

Éltartam a vágósebesség függvényében



Ezeket a szerszámokat kazettákban is szállítjuk M3-M12-es méreteknben.

Zsákfuratú menethez való menetfúró-készlet katalógus száma: 3080

Átmenőfuratú menethez való menetfúró-készlet katalógus száma: 3070

